

## Santoprene™ 121-75M200

## 热塑性硫化弹性体

## 产品说明

它是热塑性弹性体 (TPE) 系列中的一种软质、黑色、抗紫外辐射的热塑性硫化弹性体 (TPV)。这种材料专门为高流动性能和出色的美感而配制，以供在注塑成型的零件（如汽车玻璃封装）中使用。这一牌号的山都平 TPV 是剪切速率依赖型产品，可在常规热塑性注塑成型设备上加工。这是一种聚烯烃基材料，可在生产过程中进行回收利用。

## 关键特性

- Designed for fast, easy injection molding, especially for complex part geometries.
- Designed to be injected at lower molding temperatures or at lower injection pressures.
- Designed with higher gloss to allow for a wider range of gloss tailoring via mold surface.
- Recommended for applications requiring superior part surface appearance with minimal to no flow defects or tiger stripes

## 总览

应用	▪ 汽车 - 玻璃封装	▪ 汽车 - 密封件和垫片	▪ 汽车 - 密封条
用途	▪ 汽车领域的应用	▪ 室外应用	
RoHS 合规性	▪ RoHS 合规		
外观	▪ 黑色		
形式	▪ 粒子		
加工方法	▪ 多次注射成型	▪ 注射成型	

## 物理性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度 / 比重	0.950	0.950	ASTM D792
密度	0.950 g/cm <sup>3</sup>	0.950 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

## 硬度

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 15 秒, 73° F (23° C))	76	76	ISO 868

## 弹性体

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸应力 (在 100% 时) - 横向流量 (73° F (23° C))	455 psi	3.14 MPa	ASTM D412
拉伸应力 (在 100% 时) - 纵向流量 (73° F (23° C))	455 psi	3.14 MPa	ISO 37
拉伸断裂强度 - 横向流量 (73° F (23° C))	837 psi	5.77 MPa	ASTM D412
拉伸断裂应力 - 横向流量 (73° F (23° C))	837 psi	5.77 MPa	ISO 37
断裂伸长率 - 横向流量 (73° F (23° C))	420 %	420 %	ASTM D412
拉伸断裂应变 - 横向流量 (73° F (23° C))	420 %	420 %	ISO 37
撕裂强度 - 横向流量 (73° F (23° C), B 方法, 直角形试样 (不割口))	130 lbf/in	23 kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形			ASTM D395B
158° F (70° C), 22 hr, 类型 1	36 %	36 %	
212° F (100° C), 70 hr, 类型 1	43 %	43 %	
257° F (125° C), 70 hr, 类型 1	64 %	64 %	
压缩永久变形			ISO 815
158° F (70° C), 22 hr, 类型 A	36 %	36 %	
212° F (100° C), 70 hr, 类型 A	43 %	43 %	
257° F (125° C), 70 hr, 类型 A	64 %	64 %	

## 注射说明

Santoprene TPV 与乙缩醛和 PVC 不相容。更多关于加工和模具设计的信息，请查阅我们的《注射成型指南》。

Santoprene™ 121-75M200  
热塑性硫化弹性体

补充信息

如果适用，这是基于扇形浇口注塑成型的平板测试结果。

拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂流方向测定 - ISO 1 型，ASTM die C。

25% 形变时的永久压缩变形。

从埃克森美孚欧洲分支机构直接购买的所有产品都符合 REACH 法规。对于埃克森美孚未进口至欧洲的产品，用户应自行评估其是否满足 REACH 法规。

加工说明

Desiccant drying for 3 hours at 80° C (180° F) is recommended. Santoprene™ TPV has a wide temperature processing window from 175 to 230° C (350 to 450° F) and is incompatible with acetal and PVC. For more information, please consult our Safety Data Sheet.